

## Rohre aus Carbon und Glasfaser

Wir produzieren Carbon- und Glasfaserrohre im Prepreg - Wickelverfahren. Das bedeutet, dass imprägnierte Gewebematten, so genannte Prepregs, über Dorne gewickelt werden. Den Innendurchmesser bestimmt der Dorn, der Außendurchmesser ist abhängig von der Wandstärke. Die dünnste Wandstärke ist 0,5 mm, die maximale Wandstärke ist abhängig von dem Einsatzbereich der Rohre.

### Materialien

Harzmatrix ist immer Epoxid.

#### Carbon:

- UD-Gewebe, unidirektionale Fasern mit Glasskrimbindung
- Grobes Körper-Strukturgewebe
- Feines Körper-Strukturgewebe
- Hochmodul-Carbongewebe
- Hochtemperatur-Carbongewebe

#### Glasfaser:

- Bidirektionales Gewebe, Farben: anthrazit, weiß, transparent, olivgrün
- Isopreg, aluminium-bedampftes Glasprepreg

### Oberflächen

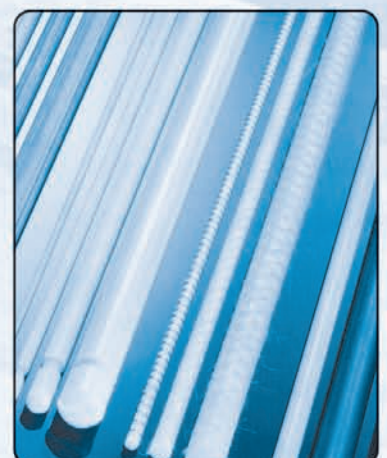
- Wickeloberfläche Toleranz +/- 0,3 mm
- Geschliffene Oberfläche Toleranz +/- 0,03 mm
- Geschliffene und lackierte Oberfläche Toleranz +/- 0,04 mm

### Lackierung/Druck

- Tauchlackierung
- Handlackierung
- Tampon- oder Siebdruck auf allen Rohren möglich

### Herstellbare Abmessungen

- Innendurchmesser 3,0 – 80,0 mm
- Wandstärke 0,3 – 5,0 mm



## GFK-Rundstäbe

### Material

Glasfaserverstärktes Polyesterharz  
Glasgehalt 65 – 80 %  
Lage der Glasfasern in Längsrichtung

### Herstellbare Abmessungen

Rohstäbe im Durchmesser von 1,0 – 28,0 mm  
Geschliffene Stäbe im Durchmesser von 0,8 – 25,0 mm

- Zylindrisch
- Konisch
- Mehrere Konen möglich

## GFK-Endlos-Rundstäbe

### *endlos gezogen – mit Kreuzwicklung, auf Kabeltrommeln gewickelt*

- Matrix: Epoxidharz
- Herstellbare Durchmesser: 2,0–8,5 mm (Sondermaße n. Anfr.)
- Herstellungs-Toleranzen Durchmesser: +/- 0,1 mm
- Temperaturbeständigkeit im aufgewickelten Zustand: max. + 90°C bis - 30° C
- Im entspannten Zustand ca. + 130°C bis - 40° C

### *endlos gezogen – mit Kupferlitzen für Inspektionskameras*

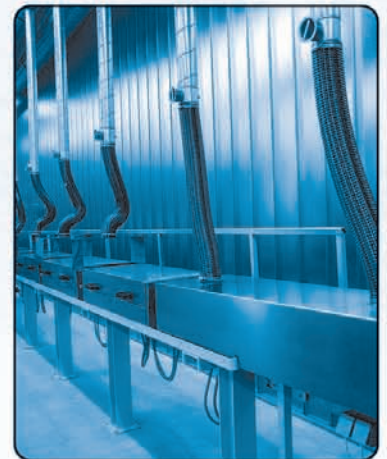
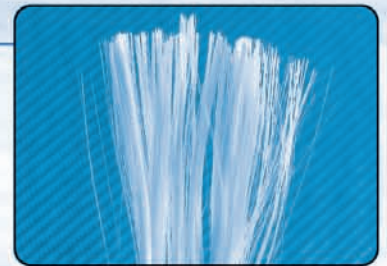
Kern -Ø 2,5 – 8,5 mm, mit innenliegenden oder an der Oberfläche gleichmäßig verteilten Kupferdrähten oder -litzen.

PP/PA-Ummantelung von Wandstärke 1,0 mm – 4,0 mm möglich

Farben: schwarz, blau, rot, gelb oder auf Anfrage

Außerdem in unserem Produktionsprogramm

- Carbon- und Glasfaserplatten, Wandstärken 0,5–5,0 mm
- Pultrudierte Rohre mit Außendurchmessern von 4,0 mm–20,0 mm, bei einer Wandstärke von 1 mm



## Mit Hightech-Werkstoffen neue Märkte erobern

Die Firma CG TEC arbeitet mit sehr zukunftsorientierten Werkstoffen wie zum Beispiel Carbon und Glasfaser. Aus diesen Materialien werden Rundprofile und Platten produziert. Diese Profile finden dort ihren Einsatzbereich, wo leichtes Gewicht, hohe Bruchfestigkeit, Korrosionsbeständigkeit und Langlebigkeit gefordert wird. Überall wo Metallprofile zum Einsatz kommen kann man in Zukunft auch Glasfaser und Carbon einsetzen.

Zurzeit werden unsere Produkte zum Beispiel in der Automobilindustrie als Antennenstäbe, in der Luftfahrttechnik als Trägerelemente, im Sportbereich als Paddelschäfte, in der Formel 1 als Ansaugstutzen oder Carbonstäbe zur Herstellung von Photovoltaik-Anlagen eingesetzt.

Durch unser flexibles Mitarbeiter-Team mit schlanken Strukturen können wir schnell auf Marktveränderungen reagieren. Unsere Entwicklungsabteilung arbeitet stetig an Verbesserungen der Arbeitsabläufe, an neuen innovativen Produkten und versucht, direkt auf Kundenbedürfnisse zu reagieren.

Eine unserer wichtigsten Aufgaben ist es, Entwickler und Einkäufer von den Vorteilen der Werkstoffe Carbon und Glasfaser gegenüber den verschiedenen herkömmlichen Materialien zu überzeugen.

**CG TEC Carbon & Glasfasertechnik GmbH**

Gewerbepark Hügelmühle  
D-91174 Spalt • Germany

Telefon: +49-9175-90807-0

Telefax: +49-9175-90807-20

www.cg-tec.de • email: info@cg-tec.de

